



Descripción General:

La serie de transmisores FM PLL-Digital Quasar (150 W - 2500 W) integra amplificadores de banda ancha de última generación con transistores **LDMOS** de sexta generación que soportan ondas estacionarias 65:1. Su eficiencia energética superior al 72 % minimiza el consumo eléctrico, lo que se refleja de inmediato en un ahorro significativo de los costos operativos. Todo esto se aloja en un chasis robusto de aluminio de 2U, cuyo diseño compacto no solo optimiza el espacio en rack, sino que también garantiza una **modularidad óptima**, mantenimiento ágil y una fiabilidad operativa sobresaliente, pensada para estaciones de sin supervisión continua.

Características Principales & Modularidad

- **Tecnología LDMOS de Vanguardia:** Circuitos amplificadores de banda ancha de máxima estabilidad y alta tolerancia a fallos.
- **Sintetizador PLL digital (LMX1501)** referenciado a un TCXO de alta estabilidad.
- **Audio/MPX:** Entradas de audio y niveles MPX controladas desde el panel frontal, **MPX-External, MPX-Internal**.
- **Fuente Modular Hot-Swap:** Rectificador de alta eficiencia Huawei 4000W para toda la familia 150W-2. 500W. Incluye corrector de factor de potencia (PFC), diseñada en un módulo deslizable de rápido reemplazo en caliente.
- **Telemetría Completa:** Control y monitoreo remoto total a través de servidor web integrado TCP/IP, protocolos SNMP, alertas SMTP o control remoto por GSM. (*Opcional*)
- **Refrigeración Profesional:** Conducto de ventilación sellado de alto flujo equipado con extractores de aire de alto rendimiento fácilmente desmontables desde el exterior.



ESPECIFICACIONES TECNICAS	
Voltaje de Operación (Operating Voltage)	100V – 260V AC, Monofásico (PFC Activo)
Eficiencia Típica (Typical Efficiency)	> 70% en toda la banda
Sistema de Refrigeración (Cooling)	Flujo de aire forzado sellado mediante ventiladores de alta velocidad
Dimensiones Físicas y Montaje	Gabinete estándar para Rack de 19 pulgadas, Altura 2U (485x88x480mm)

Rango de Frecuencias (Frequency Range)	87.5 MHz a 108.0 MHz
Estabilidad de Frecuencia	< ±300 Hz Típico (0.5 ppm)
Potencia de Salida Nominal RF	0-100% Ajustable de forma continua. Estabilidad ±0.3 dB
Conector de Salida Principal / Monitor RF	Todos Hembra 50 Ohms. N Para 300W-500W. DIN-7/16 Para 1000W, 1500W, 2000W. EIA-7/8" Para Potencias mayores a 2500W

CARACTERÍSTICAS DE AUDIO ESTÉREO E INYECCIONES (MPX)	
Entradas de Audio Análogas L / R	Balanceadas electrónicamente (XLR Hembra), Impedancia 600 Ω o 10 kΩ
Respuesta de Frecuencia de Audio	30 Hz a 15 KHz (<° 0.25 dB)
Relación Señal/Ruido (S/N Ratio)	> 77 dB (referido a ±75 KHz de desviación)

Quasar se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso.